



# ILLUSION & INSIGHT

*Mini-Split Air Conditioner*  
*12,000 - 60,000 BTU/H Concealed Model*  
*MCD R410A Series 50Hz*

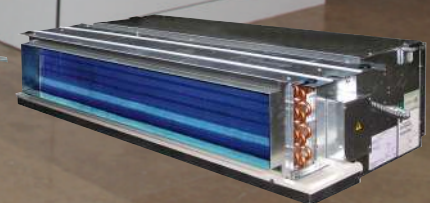
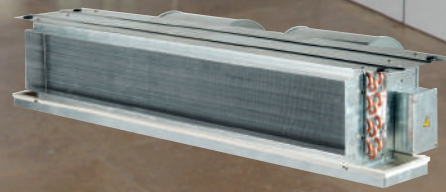
TRANE  
TECHNOLOGIES



**7** YEAR  
Compressor  
Warranty

**2** YEAR  
Parts  
Warranty

 **Copper**  
Condenser Coil



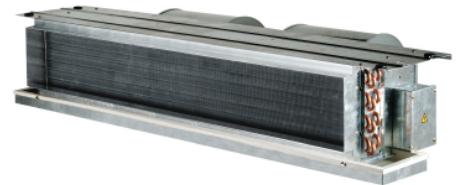


# Illusion

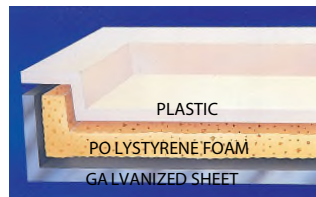
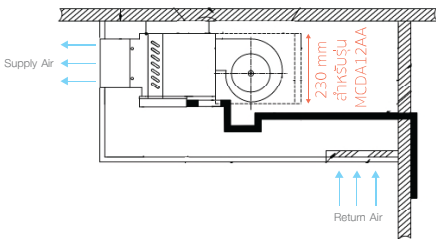
Concealed Type

12,000-60,000 Btu/h

MCD Series 50Hz



- สามารถขับเคลื่อนด้วยความเร็วต่ำ พร้อม Return Air Plenum ช่วยให้การ ทำงานเงียบสนิทมากยิ่งขึ้น (เป็นอุปกรณ์ มาตรฐานตั้งแต่รุ่น 30,000 บีทียูขึ้นไป)
- สามารถเลือกปรับระดับความเร็วลมได้ หลายระดับ โดยเฉพาะรุ่น 30,000 บีทียู ขึ้นไป ที่มีระดับความเร็วลม Extra High ให้เลือกใช้ในกรณีที่ต้องการความเร็วลม สูงเป็นพิเศษ
- ทุกรุ่นมีขีดความสามารถในการทำ ความเย็นได้เต็มบีทียูและมีประสิทธิภาพในการ ประหยัดไฟสูง
- สำหรับรุ่น 12,000, 18,000 และ 24,000 บีทียู สามารถใช้ได้กับระบบ Multisplit System
- มีถาดรองน้ำทิ้งที่มีความลาดชันเป็นพิเศษ พร้อม Insulator 3 ชั้น ทำให้มีประสิทธิภาพ สูงในการระบายน้ำทิ้ง ถ่อน้ำทิ้งดีไซน์พิเศษ ที่ผลิตจากพลาสติกคุณภาพสูง ทนทาน ไม่แตกหักง่าย



## Fan Coil Unit

- มีให้เลือกครบตั้งแต่ขนาด 12,000 บีทียู จนถึง 60,000 บีทียู
- เครื่องปรับอากาศแยกส่วนขนาดเล็ก แบบคอยล์เปลือยที่ได้รับการออกแบบมา อย่างดีเพื่อใช้งานซ่อนในฝ้า ติดตั้งง่าย ในเนื้อที่จำกัดในฝ้าเพดาน

- ดีไซน์ใหม่ ขนาดกะทัดรัด ง่ายต่อการติดตั้ง โดยเฉพาะรุ่น 30,000 ถึง 36,000 บีทียู ที่มีความสูงเพียง 30 เซนติเมตร เหมาะกับการใช้งานแบบ Free Blow หรือต่อท่อลม สั้น (Low Static Application)

## Control Options for Illusion and Insight



### Trane Wall Thermostat II (Option)

- เทอร์โมสแตทแบบติดผนัง (Wall Thermostat II) ของเทรนใช้ควบคุมการปรับความเร็ว พัดลมได้ 3 ระดับ ปรับอุณหภูมิตั้งแต่ 15-30 องศาเซลเซียส แสดงการทำงานของ คอมเพรสเซอร์ และมีตัวรับสัญญาณจาก รีโมทไร้สาย



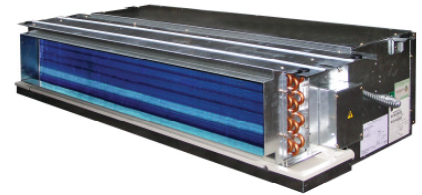
### Condensate Drain Pump (Option)

- บิ๊มน้ำขนาดเล็กของเทรน สำหรับติดตั้ง กับชุดเป่าลมเย็นของเครื่องปรับอากาศ หรือคอยล์น้ำเย็นแบบติดกำแพง ติดเพดาน และตั้งพื้น ซึ่งชุดบิ๊มน้ำประกอบด้วยส่วน ของบิ๊มน้ำและส่วนควบคุมระดับน้ำ (เหมาะสำหรับเครื่องปรับอากาศขนาด 1-5 ตัน) \*ควรคำนวณปริมาณการไหลของน้ำทิ้งตามระยะท่อดูด และท่ออัด ตามความเป็นจริง (อ้างอิงคู่มือการใช้งาน) เพื่อการใช้งานที่เหมาะสม

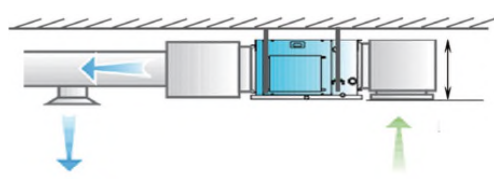


# Insight

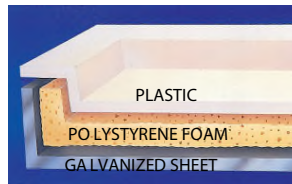
Concealed Type  
30,000-60,000 Btu/h  
MCD Series 50 Hz



- สามารถขับเคลื่อนด้วยความเร็วต่ำ พร้อม Return Air Plenum ช่วยให้การ ทำงานเงียบสนิทยิ่งขึ้น
- เลือกปรับระดับความเร็วลมได้หลายระดับ โดยมีระดับความเร็วลม Extra High ให้ได้ เลือกใช้ในกรณีที่ต้องการความเร็วลมสูง
- คอยล์ทำความเย็นเคลือบสาร Hydrophillic ช่วยเพิ่มประสิทธิภาพในการถ่ายเทความร้อนได้ดียิ่งขึ้น
- ทุกรุ่นมีขีดความสามารถในการทำ ความเย็นได้เต็มศักยภาพและมีประสิทธิภาพในการ ประหยัดไฟสูง
- มีภาดรองน้ำทิ้งที่มีความลาดชันเป็นพิเศษ พร้อม Insulator 3 ชั้น ทำให้มีประสิทธิภาพ สูงในการระบายน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้งดีไซน์พิเศษ ที่ผลิตจากพลาสติกคุณภาพสูง ทนทาน ไม่แตกหักง่าย



300 mm  
สำหรับ  
MCD30DB-MCDA36DB



## Fan Coil Unit

- มีให้เลือกครบตั้งแต่ขนาด 30,000 บีทียู จนถึง 60,000 บีทียู
- เครื่องปรับอากาศแยกส่วนขนาดเล็ก แบบคอยล์เปลือยที่ได้รับการออกแบบมา อย่างดีเพื่อใช้งานซ่อนในฝ้า ติดตั้งง่าย ในเนื้อที่จำกัดในฝ้าเพดาน
- ดีไซน์ใหม่ ขนาดกะทัดรัด ช่วยต่อการติดตั้ง โดยเฉพาะรุ่น 30,000 ถึง 36,000 บีทียู ที่มีความสูงเพียง 30 เซนติเมตร เหมาะกับการใช้งานแบบต่อท่อลมยาว (High Static Application)

## Condensing Unit

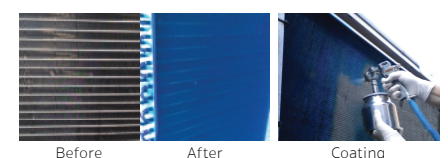
- แผงระบายความร้อนชนิด Aluminium Fin ที่ได้รับการออกแบบให้ทำงานได้ดี
- คอนเดนซิ่งยูนิตได้รับการออกแบบให้มี ขนาดกะทัดรัด สามารถติดตั้งได้ทุกสถานที่ แม้ในเนื้อที่จำกัดและมีประสิทธิภาพสูงใน การระบายความร้อน
- มี Shut-off Valve
- Terminal Block ในคอนเดนซิ่งเป็นชนิด ไม่ลามไฟ และผ่านมาตรฐาน IEC60335-2-40
- รับประกันอะไหล่คอมเพรสเซอร์ 7 ปี และ อะไหล่อื่นๆ 2 ปี อุปกรณ์พิเศษ (Option)
- ส่วนระบายความร้อนแบบ Blue Fin และ แบบ Copper fin พร้อมด้วย Stainless Casing

ประสิทธิภาพสูงสำหรับป้องกันการกัดกร่อน บริเวณพื้นที่การกัดกร่อนสูง เช่น ริมทะเล

- 45° Discharge Grille ส่วนระบาย ความร้อนแนวเฉียง 45 องศา เพิ่มประสิทธิภาพ ในการระบายความร้อนแม้ในพื้นที่จำกัด



## สารป้องกันการกัดกร่อน (Option)



TR-DTM ช่วยชะลอการพุกร่อนของคอยล์ จากการใช้งานในสภาวะการกัดกร่อน เช่น ชายทะเล หรือสารเคมีในโรงงานอุตสาหกรรม ผ่านการทดสอบ Salt-Spray Test ตาม มาตรฐาน ASTM B117 มากกว่า 5,000 -10,000 ชั่วโมง



ทราน (ประเทศไทย)

เลขที่ 1126/2 ชั้น 30-31 อาคารวานิช 2 ถ.เพชรบุรีตัดใหม่ แขวงมักกะสัน เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

☎ 0-2761-1111

©2020 Trane. All Rights Reserved.

MS-SLB-MCD2 TH May 27, 2020



### Illusion Product Specifications

Model	MCDA12AA TTKA12LB	MCDA18AA TTKA18LB	MCDA24AA TTKA24LB	MCDA30EB TTKA30KB	MCDA36EB TTKA36KB	MCDA48EB TTKA48KB	MCDA36EB TTKA36KB	MCDA48EB TTKA48KB	MCDA36EB TTKA36KB	MCDA48EB TTKA48KB	MCDA60EB TTKA60KB	
Indoor Unit	220-240/150	220-240/150	220-240/150	220-240/150	220-240/150	220-240/150	380-415/350	380-415/350	380-415/350	380-415/350	380-415/350	
Outdoor Unit	220-240/150	220-240/150	220-240/150	220-240/150	220-240/150	220-240/150	380-415/350	380-415/350	380-415/350	380-415/350	380-415/350	
Power Supply	12,000	15,000	18,000	20,000	24,000	30,000	36,000	42,000	48,000	53,000	60,000	
Cooling Capacity	400	600	800	1,000	1,200	1,600	2,000	2,400	3,000	3,600	4,200	
Airflow	CFM	CFM	CFM	CFM	CFM	CFM	CFM	CFM	CFM	CFM	CFM	
Expansion Device	Capillary Tube											
Fan Motor	RLA x Qty	A	0.45	0.45	0.45	0.58	0.58	0.58	0.58	0.58	0.58	
Dimensions	H x W x D	mm	230x946x445	260x946x445	260x946x445	260x1,098x445	300x1,251x625	300x1,251x625	300x1,251x625	300x1,251x625	408x1,098x759	
Weight	kg	20	23	23	26	26	37	41	41	41	49	
Compressor	Type	Rotary										
Fan Motor	RLA x Qty	A	5.2	7.2	7.6	10.7	13.3	13.3	13.3	16.1	16.1	
Dimensions	H x W x D	mm	585 x 830 x 330	585 x 830 x 330	585 x 830 x 330	585 x 830 x 330	795 x 1,018 x 360	795 x 1,018 x 360	795 x 1,018 x 360	795 x 1,018 x 360	1,254 x 988 x 350	
Weight	kg	41	52	54	60	83	83	83	83	83	92	
Piping Connection Type	Shut-off Valve : Flare Connection											
Refrigerant Pipe Size	Liquid	in	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	
Suction	in	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	
Refrigerant	R-410A											

Note: 1. Capacity is rated at ARI conditions of 80°/67° FDB/FWB for Indoor & 95° FDB for Outdoor  
 2. Outdoor unit dimensions depth is not included the dimensions of units legs.  
 3. \* Certified T15 2134-2553 for 12,000-36,000 Btu/h models.  
 4. Product design and specification are subjected to change without prior notice.

### Insight Product Specifications

Model	MCDA30DB TTKA30KB	MCDA36DB TTKA36KB	MCDA48DB TTKA48KB	MCDA36DB TTKA36KB	MCDA48DB TTKA48KB	MCDA60DB TTKA60KB
Indoor Unit	220-240/150	220-240/150	220-240/150	220-240/150	220-240/150	220-240/150
Outdoor Unit	220-240/150	220-240/150	220-240/150	220-240/150	220-240/150	220-240/150
Power Supply	12,000	15,000	18,000	20,000	24,000	30,000
Cooling Capacity	400	600	800	1,000	1,200	1,600
Airflow	CFM	CFM	CFM	CFM	CFM	CFM
Expansion Device	Capillary Tube					
Fan Motor	RLA x Qty	A	1.90	2.20	2.20	3.11
Dimensions	H x W x D	mm	300x1,098x625	300x1,251x625	300x1,251x625	408x1,098x759
Weight	kg	37	41	41	49	55
Compressor	Type	Rotary				
Fan Motor	RLA x Qty	A	13.3	13.3	16.1	16.1
Dimensions	H x W x D	mm	795 x 1,018 x 360	795 x 1,018 x 360	795 x 1,018 x 360	1,254 x 988 x 350
Weight	kg	83	83	83	88	92
Piping Connection Type	Shut-off Valve : Flare Connection					
Refrigerant Pipe Size	Liquid	in	3/8	3/8	3/8	3/8
Suction	in	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8
Refrigerant	R-410A					

Note: 1. Capacity is rated at ARI conditions of 80°/67° FDB/FWB for Indoor & 95° FDB for Outdoor  
 2. Outdoor unit dimensions depth is not included the dimensions of units legs.  
 3. Product design and specification are subjected to change without prior notice.